

Rozsah M0 mot. lokomotiv 749, 751, 750, 771

Úvodní instrukce pro provedení MO:

- Není-li v textu uvedeno jinak, potom všechny parametry úkonů MO prohlídky (jako jsou např. množství údajů, délkové údaje včetně tolerancí, velikosti utahovacích momentů, atd.) vyplývají z Technické dokumentace od výrobce HV řady 749, 751, 750, 771.

Rozsah činností a úkonů pro provedení MO:

1. Pojezd

- 1.1. Prohlédnout kluzná místa otočných čepů, všechny kluzné a třecí plochy.
- 1.2. Kontrola sekundárního vypružení-pružiny, závěsy a ostatní.
- 1.3. Zkontrolovat mezi rámem podvozku a nárazkami dovolené tolerance, mezi rámem podvozku a ložiskovými domky, vůle pojezdu.
- 1.4. Kontrola primárního vypružení – pryžové, hydraulické tlumiče a ostatní.
- 1.5. Zkontrolovat přípevnovací šrouby pružin, příčné přichytky.
- 1.6. Kontrola vahadel – vizuálně.
- 1.7. Překontrolovat dvojkolí-disk, vzpěrný kroužek, stav obručí zda nejsou posunuté, uvolněné, obnovit viditelnost rysek.
- 1.8. Zkontrolovat mazání okolků, doplnit mazivo.
- 1.9. Zkontrolovat, seřídít a vyzkoušet trysky mazání okolků. Zkontrolovat pojistky, jističe, funkci impulzátoru.

2. Dvojkolí

- 2.1. Kontrola, nejsou-li kola na nápravě pootočena nebo posunuta, nejsou-li pootočené obruče na kotoučích kol a uvolněné vzpěrné kroužky.
- 2.2. Měření opotřebení jízdního obrysu dvojkolí provést v periodách stanovených grafikony měření profilu dvojkolí v SOKV, při opotřebení blízcím se povoleným mezním hodnotám (mez. hodnoty dle V25) provést v MO měření vždy.
- 2.3. Vizuálně zkontrolovat stav jízdní plochy (nesmí být rovinné plochy, ostré hrany drážky, žlábků, trhliny v celém jízdním profilu, vylomený nebo jinak poškozený okolek, apod.).
- 2.4. Prohlédnout nápravová ložiska, neuniká-li mazivo, nejsou-li trhliny na povrchu skříně a víka ložiska.

3. Lokomotivní skříň

- 3.1. Prohlédnout stav oken a dveří na stanovišti strojvedoucího, stav madel a zábradlí na ochozech lokomotivy a kapoty lokomotivy.

4. Tažné a nárazecí ústrojí

- 4.1. Zkontrolovat stav tažného i nárazecího ústrojí a jejich přichytných štoubů.
- 4.2. Tažné a nárazecí ústrojí povrchově namazat.

5. Kompresor, brzda, pískování

- 5.1. Překontrolovat stav hladiny oleje v kompresoru, doplnit dle měřky.
- 5.2. Překontrolovat vizuálně stav náhonu kompresoru, všech klínových řemenů, neporušenost pružné spojky a zajišťovacích šroubů.
- 5.3. Vypustit kondenzát z mezichladiče kompresoru, vypustit olej z odolejovače.
- 5.4. Zkontrolovat vizuálně stav uzavíracích kohoutů a hadicových spojek.
- 5.5. Vyzkoušet brzdiče-funkci a těsnost BP a BS2 včetně vzduchového rozvodu:
Brzdič samočinné tlakové brzdy-vyzkoušet činnost a tlak v brzd. válcích 3,8 bar +0,1 bar.
Brzdič přímočinné brzdy vyzkoušet-činnost a tlak v brzd. válcích 4 bar +0,1 bar.
- 5.6. Odvodnit vzduchojemy a vyzkoušet pohyblivost kohoutů.
- 5.7. Pohledem zkontrolovat stav brzdových válců, pák, táhel, závěsů, čepů a pojistných záchytek brzdových táhel.
- 5.8. Zkontrolovat správnou činnost ruční brzdy, promazat.
- 5.9. Zkontrolovat seřízení brzdy, odlehlost zdrží a jejich opotřebení, zdrže s tloušťkou v kterémkoliv místě menší než 16mm vyměnit
- 5.10. Nastavení a seřízení písečnickových trubic a zkontrolovat funkci.

6. Vodní okruh

- 6.1. Zkontrolovat stav vyrovnávací nádrže.
- 6.2. Zkontrolovat chladič blok vodního okruhu-rám chladiče, těsnost článků a spojů.

- 6.3 Zkontrolovat chladicí blok vedlejšího okruhu-rám chladiče, těsnost článků a spojů.
- 6.4 Vizuálně zkontrolovat ventilátor, uložení oběžného kola, neporušenost krytů a těsnost vzduchovodů.
- 6.5 Zkontrolovat pohon ventilátoru chlazení vedlejšího okruhu, napnutí řemenů, pružnou spojku.
- 6.6 Prohlédnout žaluzie, klapky, ovládací pákoví a váleček.
- 6.7 Pootočením termostatu zkontrolovat zda zapínají jednotlivé ventilátory pro chlazení vody
- 6.8. V zimním období zkontrolovat hustoměrem koncentraci nemrznoucí směsi (hustota dle Dispozičního listu laboratoře), případně doplnit Fridex.

7. Trakční motory

- 7.1 Vizuálně prohlédnout stav a upevnění šroubů a matic chladicích měchů pro přívod vzduchu.
- 7.2 Pohledem zkontrolovat upevnění trakčních motorů.
- 7.3 Kontrolním otvorem zkontrolovat stav komutátoru, sběrného ústrojí, kartáčů a čistotu izolátorů. Sběrné kartáče s mírou k rysce menší než 1mm vyměnit.
- 7.4 Zkontrolovat závěsy trakčních motorů.
- 7.5 Domazat tlapová ložiska, mazivo doplnit k rysce.
- 7.6 Zkontrolovat pohon ventilátoru chlazení trakčního motoru a napnutí řemenů.
- 7.7 Měníč směru, sejmout kryt skříně, doteky nn a vn prohlédnout, kryt nasadit.
- 7.8 Stykače motorů ,startovací, schuntovací, buzení, nabíjecí, směrový přepínač zkontrolovat.
- 7.9 Zkontrolovat relé skluzu, schuntovací , izolace, pomocné- čistotu doteků.

8. Spalovací motor

- 8.1 Zkontrolovat, případně doplnit stav motorového oleje dle měrky.
- 8.2 Odebrat vzorek motorového oleje pro laboratoř.
- 8.3 Zkontrolovat u TBD stav oleje, případně doplnit dle měrky.
- 8.4 Zkontrolovat volnost pákového systému od regulátoru k vstřikovacím čerpadlům.
- 8.5 Zkontrolovat vstřikovací čerpadla-upevnění a volnost chodu regulační tyče, mechanismus namazat.
- 8.6 Pohledem zkontrolovat spojku mezi motorem a kompresorem.
- 8.7 Zkontrolovat pohledem stav a těsnost výfukového potrubí od skupiny válců sběrné, tlumič výfuku za tlumičem a TBD.
- 8.8. Zkontrolovat doběhový spínač a přívody , stopmagnet , přeběhový regulátor.

9. Převody

- 9.1 Zkontrolovat stav oleje pomocné převodovky, případně doplnit na rysku.
- 9.2 Zkontrolovat těsnost krytů nápravových převodovek a dotažení šroubů.
- 9.3 Zkontrolovat stav plastického maziva, případně doplnit.

10. Palivový okruh

- 10.1. Prohlédnout palivové potrubí , vstřikovací trubky, zkontrolovat pulzaci.
- 10.2. U ostatního potrubí (odpadové přepadové, přívodní a spojovací) zkontrolovat průchodnost a těsnost.
- 10.3. Zkontrolovat dopravní a ruční čerpadlo.
- 10.4. Zkontrolovat upevnění a těsnost palivové nádrže.

11. Olejový okruh

- 11.1. Zkontrolovat těsnost potrubí na motoru, k hlavám válců, rozvodu , chladiče oleje a čerpadla.

12. Trakční obvody

- 12.1. Zkontrolovat pohledem stav generátoru –komutátor, sběrné ústrojí a čistotu izolátorů.
- 12.2. Zkontrolovat stav a upevnění dynamobudiče včetně napnutí klínových řemenů.
- 12.3. Zkontrolovat stav komutátoru a sběrného ústrojí dynamobudiče.
- 12.4. Zkontrolovat EP ventily a stykače.

13. Aku baterie

- 13.1. Zkontrolovat stav hladiny elektrolytu v jednotlivých člancích , případně doplnit.
- 13.2. Povrch článků baterie očistit.
- 13.3. Zkontrolovat dotažení spojek a přívodních kabelů
- 13.4. Pro HV opatřená gelovými bateriemi: údržba se provádí dle Pracovní instrukce č.2

14. Rychloměry

- 14.1. Zkontrolovat zajištění náhonu rychloměru.

15. Ostatní

- 15.1. Zkontrolovat ruční hasící přístroje –upevnění,revize a plomby.
- 15.2. Vyzkoušet činnost houkaček
- 15.3. Vyzkoušet vytápění stanoviště strojvedoucího.
- 15.4. Vyzkoušet ventilátorky na stanovištích strojvedoucího
- 15.5. Zapnout aku baterii,nastartovat spal.motor, vyzkoušet funkci řídicích obvodů.
- 15.6. Přezkoušet osvětlení , reflektory , poziční světla, přístroje stanoviště a stěrače oken.
- 15.7. Zkontrolovat funkci signalizačního zařízení-protipožární., zemní relé.
- 15.8. Při nastartovaném spalovacím motoru kontrolovat- otáčkové stupně a chod TBD.
- 15.9. Zkontrolovat ovladatelnost dveří, oken, a stav madel, stupaček, schůdků.
- 15.10. Zkontrolovat neporušenost zásuvek mnohočleného řízení a vodivých propojek na podvozek-skříň.

16. Úklid

- 16.1. Provést úklid stanovišť strojvedoucího a strojovny.

Zpracoval:
Ing. Jiří Hlavnička

Schválil:
Ing. Karel Princ

V Č. Budějovicích dne 20.11.2008