

## Rozsah MO prohlídek motorových lokomotiv řady 742

### Úvodní instrukce pro provedení MO:

- Není-li v textu uvedeno jinak, potom všechny parametry úkonů MO prohlídky (jako jsou např. množstevní údaje, délkové údaje včetně tolerancí, velikosti utahovacích momentů, atd.) vyplývají z Technické dokumentace od výrobce HV řady 742.

### Rozsah činností a úkonů pro provedení MO:

#### 1. Podvozek

- 1.1. Překontrolovat spojení mezi rámem podvozku a rámem skříně lokomotivy v místě otočných čepů podvozků.
- 1.2. Vizually zkontrolovat stav pružin primárního vypružení a uložení skříně lokomotivy na podvozcích. Vizually zkontrolovat vůli mezi kyvnými rameny a narážkami nad nápravovým ložiskem. Zkontrolovat stav tlumičů a jejich správné uchycení
- 1.3. Vizually zkontrolovat, zda se nevyskytují trhliny nebo deformace na podvozku a na rámu vozidla nebo trhliny ve svárech rámu podvozků nebo rámu vozidla.
- 1.4. Kontrolovat celistvost, řádné upevnění a správný počet uzemňovacích propojek.
- 1.5. Zkontrolovat, zda nejsou uvolněné, nebo poškozené záchytky brzdových táhel.

#### 2. Dvojkolí

- 2.1. Dvojkolí – kontrola, nejsou-li kola na nápravě pootočena nebo posunuta, nejsou-li pootočeny obruče na kotoučích kol a uvolněné vzpěrné kroužky.
- 2.2. Měření opotřebením jízdního obrysu dvojkolí provést v periodách stanovených předpisem V25, při opotřebením blízcímu se mezním povoleným hodnotám provést v MO měření vždy.
- 2.3. Vizually zkontrolovat stav jízdní plochy (nesmí být jízdní plochy, ostré hrany, drážky, žlábký, trhliny v celém jízdním profilu, vylomený nebo jinak poškozený okolek, apod.)
- 2.4. Prohlédnout nápravová ložiska, neuniká-li mazivo, nejsou-li trhliny na povrchu skříně a víka ložiska.

#### 3. Lokomotivní skříň

- 3.1. Prohlédnout stav oken a dveří na stanovišti strojvedoucího, stav zábradlí na ochozech lokomotiv a kapoty lokomotivy.

#### 4. Trakční motor TE 005 E

- 4.1. Zkontrolovat úplnost a neporušenost všech krytů motoru a těsnost měchů vzduchovodů. Zkontrolovat izolaci kabelových vývodů na mechanické poškození.
- 4.2. Zkontrolovat stav maziva v tlapových ložiskách, dle potřeby doplnit.
- 4.3. Zkontrolovat stav sběrného ústrojí a komutátoru, sběrné kartáče s mírou k rysce menší než 1mm vyměnit.

#### 5. Naftový motor, palivo, ropné produkty

- 5.1. Odebrat vzorky oleje.
- 5.2. Stav oleje v klikové skříně zkontrolovat, případně doplnit, zjistit případnou olejovou, vodní či naftovou netěsnost motoru.
- 5.3. Kontrola pohybu táhla vstřikovacího čerpadla.
- 5.4. Kontrola stavu klínového řemenu vodního čerpadla.
- 5.5. Kontrola a dotažení šroubových spojů turbodmychadla.
- 5.6. Kontrola těsnosti a dotažení šroubových spojů a těsnících spojů vzduchového potrubí sání.
- 5.7. Kontrola event. úniku ropných produktů, tj. veškeré naftové a olejové potrubí a naftové čističe a filtry, olejové chladiče, atd. překontrolovat, zda není netěsnost.
- 5.8. Zkontrolovat dotažení všech spojů palivového okruhu spal. motoru.

#### 6. Chlazení a vodní okruh

- 6.1. Provést kontrolu náhonu a neporušenosti oběžných kol ventilátorů.
- 6.2. Provést kontrolu stavu řemenů, náhonu spojky ventilátoru chlazení.
- 6.3. Vyrovnávací nádrž – stav vody zkontrolovat a doplnit. Zkontrolovat nedochází-li k úniku vody z okruhu a zda není olej ve vodě. Provést důkladnou kontrolu stavu pryžových spojek a jejich dotažení.
- 6.4. V zimním období zkontrolovat hustoměrem koncentraci nemrznoucí směsi, případně doplnit Fridex /pokud je/.

## **7. Kompresor**

- 7.1. Vizuálně zkontrolovat celý náhon kompresoru, upevnění kompresoru.
- 7.2. Překontrolovat stav hladiny oleje v kompresoru, případně olej doplnit.
- 7.3. Zkontrolovat stav převodovky pom. pohonů kompresoru a pryž. kloub pohonu /Gotse/ kompresoru. Případně třecí vyp. a zap. spojku kompresoru /rekonstrukce/.
- 7.4. Vypustit kondenzát z odolejovače.

## **8. Brzda**

- 8.1. Brzdíč samočinné tlakové brzdy-vyzkoušet činnost a tlak v brzd. válcích 3,8 bar +0,1 bar.
- 8.2. Brzdíč přímočinné brzdy vyzkoušet-činnost a tlak v brzd. válcích 4 bar +0,1 bar.
- 8.3. Vzduchojem odvodnit, provést kontrolu upevnění všech brzdových jímek, veškeré odkalovací kohouty vzduch. okruhu otevřít a odvodnit, prověřit zda není prodřené nebo deformované vzduchové potrubí.
- 8.4. Provést kontrolu brzdových válců – vysunutí pístnic 80 až 120 mm a upevnění válců překontrolovat, zkontrolovat stav brzdového tyčového a pákoví, opotřebení brzd. špalíků zkontrolovat.
- 8.5. Provést kontrolu funkce ruční brzdy a kontrolu všech částí jejího převodu, uchycení a zajištění.
- 8.6. Provést kontrolu plombování všech pojišťovacích ventilů, kontrolu funkce provést pouze u ventilů na tlakových nádobách.
- 8.7. Vizuálně zkontrolovat stav uzavíracích kohoutů, funkčnost jejich aretace a stav hadicových spojek.
- 8.8. Zkontrolovat všechny plomby záchranné brzdy.
- 8.9. Houkačky-stav a upevnění překontrolovat.

## **9. Mazání okolků**

- 9.1. Provést kontrolu maziva, příp. doplnit mazivo, provést praktické dotažení trysek mazání, správné nastavení trysek k profilu dvojkolí zkontrolovat správné nastavení trysek k profilu dvojkolí zkontrolovat (viz Pracovní instrukce č.1), odvodňovací kohouty na okruhu odkalit, zkontrolovat upevnění nádob s mazivem.

## **10. Trakční generátor TD 805**

- 10.1. Generátor - zkontrolovat upevnění na rámu, zkontrolovat teplotu ložiska. Zkontrolovat stav sběrného ústrojí. Opálení komutátoru.
- 10.2. Zkontrolovat stav a napnutí řemenů pohonu ventilátorů chlazení TM, budiče, nabij. dynamy.

## **11. Budič D 207 A**

- 11.1. Zkontrolovat stav sběrného ústrojí a komutátoru.

## **12. Nabíjecí dynamo D 206 p**

- 12.1. Zkontrolovat stav sběrného ústrojí a komutátoru.

## **13. Stupačky a madla**

- 13.1. Nástupní i z čela vozidla: funkci prakticky zkontrolovat, ověřit řádné upevnění na skříni vozidla, prohlédnout zda na nich nejsou trhliny event. deformace.

## **14. Nárazníky, spřáhlové ústrojí, pluhy**

- 14.1. Stav vizuálně prohlédnout, kontrolovat, zda nejsou trhliny a deformace, uchycení ke skříni vozidla prohlédnout, tj.přichytné šrouby, matky a jejich zajištění zkontrolovat, nárazníky namazat, u pluhů svary prohlédnout.

## **15. Písečníky**

- 15.1. Stav a uchycení písečnickových trubek a jejich držáků prověřit včetně uchycení písečnickových trubek překontrolovat.
- 15.2. Kontrola funkce pískovacího zařízení, zjištění hmotnosti písku při pískování dle Pracovní instrukce č. 3.

## **16. Hasicí přístroje**

- 16.1. Provést kontrolu počtu a správnosti uložení a upevnění HP na vozidle, kontrolu plomb a kontrolu lhůty použitelnosti u všech hasicích přístrojů.

## **17. Kontrola VKV**

Provádí stanoviště VKV podle přílohy č. 5 předpisu ČD V 25

## **18. Elektrické obvody**

- 18.1. Přezkoušet reflektory, návěstní světla, osvětlení přístrojů, osvětlení na obou stanovištích

- 18.2. U zásuvek dálkového řízení zkontrolovat neporušenost.
- 19. Akumulátorové baterie soustav 24 V a 110 V**
- 19.1. Stav hladiny elektrolytu v článcích baterií zkontrolovat a ověřit dotažení spojek a přívodních kabelů u baterie, zkontrolovat ustavení a zajištění bloku ve skříně.
- 19.2. Uchycení skříně baterií k rámu vozidla prohlédnout, průchodnost odvětrání skříně baterií zkontrolovat.
- 19.3. Pro HV opatřená gelovými bateriemi: údržba se provádí dle Pracovní instrukce č.2 – gely.
- 20. Naftový agregát Eberspacher / pokud je /**
- 20.1. Zkontrolovat těsnost naftového a vodního potrubí.
- 21. Stěrače**
- 21.1. Stírací ramínka prohlédnout, příp. seřídít chod stěračů.
- 22. Rychloměry**
- 22.1. Neporušenost a upevnění na stanovištích překontrolovat, náhon rychloměru prohlédnout.
- 23. Funkční prohlídka po provedené MO prohlídce**
- Zapnout baterie, nastartovat motor, ověřit hodnotu otáček ve volnoběhu, zkontrolovat stav nabíjení, zkontrolovat funkci otáčkoměrů, tlakoměrů a teploměrů, kontrola funkce píšťal a houkaček, ověřit funkci stěračů, kontrolovat barvu výfukových plynů a sluchem kontrolovat chod naftového motoru, chod kompresoru , provést kontrolu funkce písečníků a kontrolu tukového mazání okolků, rukou sledovat pulsaci nafty ve vstřikovacích trubkách, zkontrolovat zda nastartováním naft. motoru a opětovně po určité době chodu motoru nedochází k netěsnosti u naftového, olejového a vodního okruhu, zkontrolovat těsnost výfuku.
- 24. Úklid**
- 24.1. Provést úklid stanoviště strojvedoucího a strojovny.

Zpracoval: .....  
Ing. Jiří Hlavnička

Schválil: .....  
Ing. Karel Princ

V Č. Budějovicích dne 20.11.2008