

Rozsah E0 prohlídek elektrických dvousystémových lokomotiv řady 363**Úvodní instrukce pro provedení E0:**

Není-li v textu uvedeno jinak, potom všechny parametry úkonů E0 prohlídky (jako jsou např. množstevní údaje, délkové údaje včetně tolerancí, velikosti utahovacích momentů, atd.) vyplývají z Technické dokumentace od výrobce HV řady 363.

Rozsah činností a úkonů pro provedení E0:**1. Podvozek**

- 1.1. Kontrola úniku ropných produktů - kontrola těsností krytů nápravových převodovek, těsnost vodících čepů nápravových ložisek, těsnost hydraulických tlumičů, těsnost olejového potrubí, přírub, vík, bezucpávkových čerpadel, chladičů oleje a celého trakčního transformátoru vizuálně zkontrolovat.
- 1.2. Čepy v závěsném oku tlumičů u příčného vypružení podvozku promazat.
- 1.3. Vypružení primární a sekundární, dotažení šroubů pojistek, příčné přičytky, vůli mezi rámem podvozku lokomotivy a ložiskovými domky a vůli pojezdu - dorazy zkontrolovat.
- 1.4. Mezipodvozkovou spojku vizuálně zkontrolovat, mazivo v pružném členu doplnit (5 mazacích míst) a kulová pouzdra promazat (3 mazací místa).
- 1.5. Vizuálně zkontrolovat stav vyrovnávačů nápravových tlaků..
- 1.6. Zkontrolovat dotažení a zajištění šroubů spojujících příčnick s rámem skříně.
- 1.7. Čepy, nosiče sekundárních pružin, pružiny 48mm na trhliny, šroubové spoje unášec s nosičem pružin na rámu podvozku vizuálně zkontrolovat.
- 1.8. Zkontrolovat stav hvězdic (disků) a náprav od náboje po obruč zda nemá trhliny a zda nedošlo k uvolnění obruče.
- 1.9. Množství maziva v převodové skříně (případně doplnění) a dotažení šroubů (zejména v přírubách) a stav závěsů převodovek zkontrolovat.

2. Táhlové a narážecí ústrojí

- 2.1. Stav tažného a narážecího ústrojí a přípeňovací šrouby zkontrolovat.
- 2.2. Tažné a narážecí ústrojí tukem promazat.

3. Lokomotivní skřín

- 3.1. Prohlédnout stav oken a dveří na stanovišti strojvedoucího, stav zábradlí lokomotiv a kapoty lokomotivy.

4. Elektrické zařízení

- 4.1. Zajištění bezpečnosti práce při provádění provozního ošetření lokomotivy. Vybití náboje kondenzátorů a filtru.
- 4.2. Teplotu ložisek TM (max. 85 st. C) dotykem ruky na ložiskovém štítu zkontrolovat. Zajištění matice unášec vnějšího kardanu kloubové spojky a všech vnějších spojovacích částí motoru vizuálně zkontrolovat. Všechny kryty, aby neunikal chladicí vzduch zkontrolovat.
- 4.3. Uhlíky TM s mírou k rysce menší než 8mm vyměnit. Vizuálně zkontrolovat čistotu uvnitř motoru, stav komutátoru - zda nenese stopy po přeskoku. V případě zjištění přeskoku komutátor vyčistit.
- 4.4. Závěsy TM vizuálně zkontrolovat.
- 4.5. Stav upevnění měchů pro přívod chladicího vzduchu k trakčním motorům zkontrolovat.
- 4.6. Ventilátorové motory A 2236/A a 2A 2132/A - kartáče, jejich délku, pohyblivost a přítlak (rukou) zkontrolovat. Vizuálně zkontrolovat čistotu uvnitř motoru, stav komutátoru - zda nenese stopy po přeskoku. V případě zjištění přeskoku komutátor vyčistit. Sběrné ústrojí smí být osazeno jedním typem kartáčů.
- 4.7. Kompresorové motory - 1A 2132/A - kartáče, jejich délku, pohyblivost a přítlak (rukou) zkontrolovat. Vizuálně zkontrolovat čistotu uvnitř motoru, stav komutátoru - zda nenese stopy po přeskoku. V případě zjištění přeskoku komutátor vyčistit. Sběrné ústrojí smí být osazeno jedním typem kartáčů.

5. Elektrické přístroje a zařízení

- 5.1. Sběrač proudu - zkontrolovat stav a opotřebení uhlíkového nebo metaklokeramického obložení smykadel. Přítlak a chod sběrače změřit, flexibilní spojky zkontrolovat..
- 5.2. Mechanický chod sběrače překontrolovat (dobu zdvihu i poklesu), zkontrolovat boční stabilitu, úhel spodních ramen a v případě potřeby tento úhel zregulovat regulační maticí - chod sběrače musí být svislý.
- 5.3. Bleskojistky vizuálně zkontrolovat.
- 5.4. Průchodky vzduchu, podpěrné izolátory sběrnic, odpojovačů, sběračů, tlumivky HV - Q01 a sběrnice prohlédnout, šroubové spoje a flexibilní spojky střešního souboru zařízení zkontrolovat.
- 5.5. VN doteky - odpojovačů, uzemňovačů a zkratovadel prohlédnout - promazat.
- 5.6. Odpojovač stejnosměrného systému - vizuálně zkontrolovat, stav kontaktů odpojovače, kontaktních hlavic a šroubových spojů.
- 5.7. Tlakovzdušný vypínač 1 VVA3 / 2VVA3 - stav a čistotu povrchu izolátorů zkontrolovat. Kontaktní plochy

- rozpínacích nožů, kontaktních hlavíc očistit a znovu potřít kontaktní vazelínou. Funkci vypínače zkontrolovat. Tlakovou nádobu hlavního vypínače Q02 odkalit.
- 5.8. Samočinný vypínač 2 VPD3 - stav a zajištění zhášecí komory, dotažení vodivých spojů (přívod, odvod, flexibilní spojky, připojení opalovacích rohů zhášecí komory s vývody zhášecí cívky a pevným kontaktem a spolehlivé spojení ochranného uzemnění na kostru vozidla.
- 5.9. Trakční transformátor a jeho příslušenství - stav oleje v dilatační nádobě zkontrolovat. Kontakt pro signalizaci maximální teploty je nastaven na 90st. C. Znečištění průchodek, povrchu nádoby, víka a soupravy tlumivek odstranit. Zvlhlý silikagel ve vysoušeči se musí regenerovat nebo se vyměnit za nový.
- 5.10. Funkci ochran zkontrolovat.
- 5.11. Nabíjecí odporník hlavního filtru R05 - dotažení všech šroubových spojů. Vizuální kontrola izolátorů a sedel odporového pásu.
- 5.12. Funkci tlakového spínače na průběžném potrubí pneumatické brzdy zkontrolovat.
- 5.13. Přepínač směru PPAD 8, přepínač J-B-D, ruční odpojovače sběračů OSAD 1, přepojovač systému topení vlaku 1 PPAD 4, vizuálně zkontrolovat dotyky VN a vačkových spínačů a jejich pružnost překontrolovat. Kontaktní plochy popřípadě očistit, namazat kontaktním tukem, zkontrolovat propady.
- 5.14. Usměrňovač DIUS - signalizaci poruchy prvku (zkoušečkou) zkontrolovat, zda nedošlo k přeskoku. Stav polovodičových prvků zkontrolovat, stav odporů kondenzátorů na nosných deskách vizuálně zkontrolovat. Mechanickou pevnost šroubových spojů zkontrolovat.
- 5.15. Pulsní měniče - KPM U03, U04, U05, U06, BATYR U09 a UNIPULS - U60 vizuálně zkontrolovat, podle potřeby znečištění odstranit. Provést kontrolu polovodičových prvků (statická a dynamická ochrana).
- 5.16. Těsnost komutačních, ochranných a filtračních kondenzátorových bloků v zařízeních UNIPULS, DIUS, BATYR a KPM zkontrolovat.
- 5.17. Stykače pomocných pohonů a topení stanovišť zkontrolovat pohledem, rukou zkontrolovat chod a přítlak, mechanický chod vyzkoušet. U stykačů pro nabíjení hlavního filtru K36, topení vlaku K85, zhášecí komory sejmut, dotyky VN a MN prohlédnout, zhášecí komory nasadit a zkontrolovat nasazení.
- 5.18. Svody a ukostření flexibilními spojkami zkontrolovat. Na přístrojovém bloku ve strojovně potenciál 199 uzemňovače pracovní a ochranné, spojení skříně lokomotivy s podvozkem (na čele rámu podvozku pod kabinami) vizuálně zkontrolovat.
- 5.19. Akumulátorová baterie - provést údržbu podle předpisu - stav hladiny elektrolytu v člancích zkontrolovat, spojky a přívodní kabely dotáhnout, elektrolyt podle potřeby doplnit, povrch baterie očistit a zkontrolovat (maximální hladinu elektrolytu dodržet).
- 5.20. Izolační odpor trakčního obvodu změřit.
- 5.21. Funkci řídicích obvodů, zkoušku ovládání sběračů a HV provést. Všechny reflektory, návěstní světla, osvětlení přístrojů, osvětlení v lokomotivě vyzkoušet, funkci ventilace zkontrolovat, stěrače a ostřikovače čelních oken vyzkoušet.
- 5.22. Statický nabíječ G01 (diagnostická zkouška) vizuálně zkontrolovat, silové spoje ověřit. Výrazné znečištění olejem a prachem odstranit. Stav filtračních kondenzátorů přepětíové ochrany vizuálně zkontrolovat.
- 5.23. Skříně elektroniky na stanovišti I. - kontrola dotažení konektorů, jednotlivých karet v regulátorech, kontrola izolačního stavu počítačové země (elektronickým ohmmetrem RIZ = 1 Mohm), doplnění skleněných pojistek.
- 5.24. Centrální napáječ G201 odzkoušet ve všech kombinacích. Odzkoušet náhradní NK-1 zdroj.
- 5.25. Čidla skluzové ochrany a kabeláže SO zkontrolovat

6. Brzdová výstroj-pneumatická část

- 6.1. Stav hladiny oleje v kompresorech zkontrolovat.
- 6.2. Vizuálně překontrolovat stav náhonu kompresoru, všech klínových řemenů, neporušenost pružné spojky a zajištění šroubů.
- 6.3. Kondenzát ze spodní části filtru vypustit.
- 6.4. Odvodnění přístrojového vzduchojemu 120 l, dvou dvojhrdlých a tří trojhrdlých odkapnic odvodňovacími kohouty 906, 915, 916. Odvodnění 1 zásobního vzduchojemu 150 l, 1 pomocného vzduchojemu sběračů 10 l, 2 rozvodových vzduchojemů 9 l, 1 vzduchojemu nízkotlakého přebití 5 l, 1 řídicího vzduchojemu 2,5 l u el. brzdíče DAKO - BSE, 2 řídicích vzduchojemů 2,5 l a 1 pomocného vzduchojemu o obsahu 25 l (kohouty 907 až 912, 926).
- 6.5. Vizuálně zkontrolovat stav spojek a spojkových kohoutů.

7. Brzdová výstroj-mechanická část

- 7.1. Stav vnějších pák, táhel, závěsů, čepů a pojistných závlaček brzdových táhel vizuálně zkontrolovat. Čepy brzdy namazat. Seřízení brzdy, odlehlost a opotřebení zdrží, stav stavěcího a vypínacího zařízení brzdových jednotek zkontrolovat.
- 7.2. Stav upevnění brzdových jednotek na podvozku a stavěcího a vypínacího zařízení brzdových jednotek zkontrolovat.
- 7.3. Činnost ruční brzdy na obou stanovištích zkontrolovat.

8. Ostatní zařízení

- 8.1. Stav rychloměru zkontrolovat, náhon promazat..
- 8.2. Zařízení pro mazání okolků - mazivo do zásobníku po červenou rysku doplnit, zkontrolovat nastavení a upevnění trysek, vzduchových hadic a maziva zkontrolovat. Filtry 985/1 a 985/2 odvodnit.
- 8.3. Nastavení trysek k obruči zkontrolovat, seřídít dle Pracovní instrukce č.1.
- 8.4. Pojistky, jističe a stav impulsního členu mazacího zařízení zkontrolovat.
- 8.5. Na hasících přístrojích zkontrolovat plomby a datum revize..
- 8.6. Provést kontrolu osvětlení lokomotivy, stanoviště strojvedoucího a strojovny.Kontrolu celistvosti ochranných skleněných zákrytů.
- 8.7. Činnost houkaček a píšťal vyzkoušet.

9. Skříň lokomotivy a stanoviště strojvedoucího

- 9.1. Připevnění pluhu (smetadla) k čelníku skříně zkontrolovat.
- 9.2. Kontrola celistvosti oken kabiny strojvedoucího.

10. Zásobník vody pro ostřikovače čelních skel a zásobník vody pro umývárnu doplnit.

- 10.1. Kontrola stavu vody v nádobě pro vstřikovače čelních skel a zásobníku pro umývárnu.

11. Kontrola funkce vlakového zabezpečovače

- 11.1. Kontrola funkce zabezpečovacího vlakového zařízení .

12. Nabíjení

- 12.1. Kontrola nabíjecího proudu.

13. Stupačky a madla

- 13.1. Nástupní i z čela vozidla: funkci prakticky zkontrolovat, ověřit řádné upevnění na skříní vozidla, prohlédnout zda na nich nejsou trhliny event. deformace.

14. Nárazníky, spřáhlové ústrojí, pluky

- 14.1. Stav vizuálně prohlédnout, kontrolovat, zda nejsou trhliny a deformace, uchycení ke skříní vozidla prohlédnout, tj.příchytne šrouby, matky a jejich zajištění zkontrolovat, nárazníky namazat, u pluhů svary prohlédnout.

15. Písečníky

- 15.1. Stav a uchycení písečnickových trubek a hadic, jejich držáků, prověřit včetně uchycení písečnickových trubek
- 15.2. Vyzkoušet činnost pískovacího zařízení z obou stanovišť strojvedoucího, seřídít na 400-500g/30sec. písku při pískování dle Pracovní instrukce č. 3.

16. Kontrola VKV

- 16.1. Provádí stanoviště VKV podle přílohy č. 5 předpisu ČD V 25

17. Stěrače

- 17.1. Stírací ramínka prohlédnout, příp. seřídít chod stěračů.

18. Rychloměry

- 18.1. Neporušenost a upevnění na stanovištích překontrolovat, náhon rychloměru prohlédnout.

19. Úklid

- 19.1. Provést úklid stanoviště strojvedoucího a strojovny.

V Českých Budějovicích 22.06.2009

Zpracoval:

Václav Koubík

Schválil:

Ing.Karel Princ