

Rozsah EO el. lokomotiv střídavých ř. 230, 240, 340

Úvodní instrukce pro provedení EO:

- Není-li v textu uvedeno jinak, potom všechny parametry úkonů EO prohlídky (jako jsou např. množství údajů, délkové údaje včetně tolerancí, velikosti utahovacích momentů, atd.) vyplývají z Technické dokumentace od výrobce HV řady 230, 240, 340.

Rozsah činností a úkonů pro provedení EO:

1. Pojezd, vypružení podvozku

- 1.1. Vypružení sekundární přikontrolovat (pružiny, hydraulické tlumiče, závěsy a ostatní).
- 1.2. Vůle mezi rámem podvozku lokomotivy a ložiskovými domky vizuálně zkontrolovat.
- 1.3. Vypružení primární, stav krycích měchů přikontrolovat.
- 1.4. Kontrola dotažení šroubů spojujících příčník s nosičem příčníku na rámu skříně.
- 1.5. Přenos tažných sil, celkový stav zařízení zkontrolovat dotažení matic, šroubů a jejich zajištění.
- 1.6. Rámy podvozku - vizuálně zkontrolovat výskyt trhlin.
- 1.7. Zkontrolovat těsnost nápravových převodovek, množství olejové náplně a množství maziva v tlap. ložiskách, v případě potřeby doplnit na rysku. Zkontrolovat dotažení šroubů - zejména v přírubách.
- 1.9. Seřízení písečnickových trubic zkontrolovat a přezkoušet činnost písečníků z obou stanovišť, seřídit na 400-500g/30sec.
- 1.10. Provést kontrolu vyrovnávačů nápravových tlaků a upevnění třecích desek.
- 1.11. Zkontrolovat mazání okolků, doplnit mazivo.
- 1.12. Zkontrolovat, seřídit a vyzkoušet trysky mazání okolků dle Pracovní instrukce č.1. Zkontrolovat pojistky, jističe, funkci impulzátoru.

2. Dvojkolí

- 2.1. Kontrola, nejsou-li kola na nápravě pootočena nebo posunuta, nejsou-li pootočeny obruče na kotoučích kol a uvolněné vzpěrné kroužky.
- 2.2. Měření opotřebení jízdního obrysu dvojkolí provést v periodách stanovených grafikonu měření profilu dvojkolí v SOKV, při opotřebení blízkém se povoleným mezním hodnotám (mez. hodnoty dle V25) provést v MO měření vždy.
- 2.3. Vizuálně zkontrolovat stav jízdní plochy (nesmí být rovinné plochy, ostré hrany drážky, žlábků, trhliny v celém jízdním profilu, vylomený nebo jinak poškozený okolek, apod.).
- 2.4. Prohlédnout nápravová ložiska, neuniká-li mazivo, nejsou-li trhliny na povrchu skříně a víka ložiska.

3. Lokomotivní skříně

- 3.1. Prohlédnout stav oken a dveří na stanovištích strojvedoucího, stav madel lokomotivy, celkový stav skříně.

4. Tažné a narážecí ústrojí

- 4.1. Zkontrolovat stav tažného a narážecího ústrojí a jejich přichytných šroubů.
- 4.2. Tažné a narážecí ústrojí povrchově namazat.

5. Brzda, vzduchový okruh

- 5.1. Stav hladiny oleje v kompresoru zkontrolovat.
- 5.2. Vizuálně zkontrolovat stav náhonu kompresoru, klínových řemenů a zajištění šroubů.
- 5.3. Přikontrolovat stav uzavíracích a hadicových spojek.
- 5.4. Vyzkoušet brzdiče-funkci a těsnost BP a BS2 včetně vzduchového rozvodu:
Brzdič samočinné tlakové brzdy-vyzkoušet činnost a tlak v brzd. válcích 3,8 bar +0,1 bar.
Brzdič přímočinné brzdy vyzkoušet činnost a tlak v brzd. válcích 4 bar +0,1 bar.
- 5.5. Pohledem zkontrolovat stav táhel, závěsů, čepů a pojistných záchytek brzdových táhel, čepy brzdy promazat.
- 5.6. Stav Stopexu, správnou činnost brzdy zkontrolovat.
- 5.7. Zkontrolovat seřízení brzdy, odlehlost zdrží a jejich opotřebení, zdrže s tloušťkou v kterémkoliv místě menší než 16mm vyměnit
- 5.8. Plombu záchranné brzdy zkontrolovat.
- 5.9. Funkčnost odkalovacího zařízení jímek a vyhřívání odvodňovacího kohoutu, jímkou odvodnit.

6. Trakční motor

- 6.1. Kontrolním otvorem zkontrolovat vizuálně stav komutátoru, sběrného ústrojí a čistotu izolátorů.

- 6.2. Upevnění držáků uhlíků a jejich pohyblivost zkontrolovat. Zkontrolovat délku uhlíků, uhlíky s mírou k rysce menší než 8mm vyměnit.
- 6.3. Závěsy trakčních motorů zkontrolovat.
- 7. Motor ventilátoru, kompresoru**
 - 7.1. Přítlak uhlíků, jejich pohyblivost a délku zkontrolovat. Vizually zkontrolovat čistotu vnitřku.
- 8. Sběrač**
 - 8.1. Mechanický chod sběrače překontrolovat (dobu zdvihu a poklesu, u sběračů typu 3LS zkontrolovat boční stabilitu). Úhel obou dvojic spodních ramen musí být stejný. V případě potřeby tento úhel vyregulovat regulační maticí. Chod sběrače musí být svislý. Lišty smykadla zkontrolovat, změřit opotřebení lišt, vyměnit lišty s tloušťkou uhlíku menší než 6mm.
 - 8.2. Přítlak sběrače změřit siloměrem.
 - 8.3. Flexibilní spojky zkontrolovat.
- 9. Střecha, HV**
 - 9.1. Průchodky proudu ve střeše prohlédnout. Podpěrné izolátory sběrných tyčí prohlédnout, očistit a sběrnice pohledem zkontrolovat. Střechu prohlédnout, zda na ní nejsou otvory.
 - 9.2. VN doteky odpojovačů prohlédnout.
 - 9.3. Dráhový blok odpojovačů HV - zkontrolovat stav kontaktů odpojovače a stav kontaktní hlavice. Odvětrání HV zkontrolovat.
 - 9.4. Šroubové spoje kabelů sběrnic a flexibilních spojek na střeše zkontrolovat.
 - 9.5. Střešní izolátory očistit a prohlédnout, zkontrolovat, zda nemají stopy po přeskocích.
 - 9.6. Dráhový tlakovzdušný vypínač: stav kapaliny v brzdě zkontrolovat, případně kapalinu dolít. Přírubu vypínače zkontrolovat pohledem.
- 10. Strojovna**
 - 10.1. Stykače pomocných pohonů - zhášecí cívky pohledem zkontrolovat.
- 11. Transformátor a jeho příslušenství**
 - 11.1. Těsnost olejového potrubí, čerpadel a chladiče oleje zkontrolovat.
 - 11.2. Koncové blokování voliče a mechanický chod zkontrolovat.
 - 11.3. Zhášecí komory zkontrolovat pohledem
 - 11.4. Rychlost chodu regulace změřit (stopkami, nahoru a dolů): 17 ± 2 vteřin
 - 11.5. Mechanické vybavování Buchholzova relé zkontrolovat
- 12. Měníč směru**
 - 12.1. Kryty skříně sejmout.
 - 12.2. Doteky mn. a vn. , drážnost doteků zkontrolovat.
 - 12.3. Stav kontaktů přepínače J-P-N a blokové kontakty (přístrojová skřín) zkontrolovat.
 - 12.4. Stav kontaktů J-B zkontrolovat a kontakty očistit.
 - 12.5. Kryty skříně nasadit.
- 13. Usměrňovač**
 - 13.1. Signalizaci zkontrolovat. Zkontrolovat, zda nedošlo k přeskokům.
- 14. Ochrany**
 - 14.1. Funkci ochran 402 a 404 zkontrolovat, seřadit.
 - 14.2. Funkci ochran trakčních motorů (pomocí mech. vybavení) zkontrolovat, současně kontrolovat funkce příslušných padáčkových relé a funkci zprostředkovacího relé.
- 15. Akumulátorová baterie**
 - 15.1. Stav hladiny elektrolitu v člancích zkontrolovat a v případě potřeby dolít. Povrch baterie očistit. Dotažení spojek a přívodních kabelů zkontrolovat.
- 16. Mazání okolků**
 - 16.1. Ve strojovně lokomotivy uzavřít kohout přívodu vzduchu k zásobníku, vyšroubovat zátku plnicího hrdla zásobníku maziva, mazivo doplnit na rysku, zátku zašroubovat.
 - 16.2. Upevnění a nastavení trysek k obruči zkontrolovat, seřadit dle Pracovní instrukce č.1.
 - 16.3. Pojistky a jističe zkontrolovat.
 - 16.4. Funkci impulsního členu zkontrolovat. Funkci mazání okolků vyzkoušet.

17. Funkční zkouška po provedené EO prohlídce

- 17.1. Zapnout baterie.
- 17.2. Zapnout hlavní vypínač.
- 17.3. Vyzkoušet všechny reflektory, návěstní světla, osvětlení přístrojů, osvětlení v lokomotivě, zkontrolovat pojistky a jističe.
- 17.4. Provést zkoušku ovládní sběračů a najet na stupně.
- 17.5. Vyzkoušet stírače oken.
- 17.6. Vyzkoušet činnost houkaček.
- 17.7. Hasicí přístroje - upevnění, plomby a platnost použitelnosti zkontrolovat, nevyhovující vyměnit.

18. Úklid na lokomotivě

- 18.1. Úklid stanovišť strojvedoucího a strojovny provést.

Zpracoval:

Bc. Pavel Mikoláš

Schválil:

Ing. Karel Princ

V Č. Budějovicích dne 20.11.2008